

FICHE DE POSTE ENSEIGNANT-CHERCHEUR

UNIVERSITE SAVOIE MONT BLANC	Poste n° 444
-------------------------------------	---------------------

SOUS RESERVE DE LA VALIDATION DES INSTANCES ET DE L'ANALYSE DE LA SOUTENABILITE FINANCIERE

Origine du poste :

Corps : MCF	Section : 61	UFR : IAE
Nom Prénom : CLIVILLE Vincent	Date de la vacance : 01/09/2021	Motif de la vacance : retraite

Destination du poste :

Corps :	MCF
Article :	26-I.1°
Chaire (OUI ou NON):	NON
Section 1 :	61 - Génie informatique, automatique et traitement du signal
Section 2 :	
Profil court en français : (200 caractères maxi)*: - adopté par les instances – ne pas modifier.	E : Gestion industrielle, évaluation-amélioration-optimisation de performance, Décision, Industrie 4.0. R : Processus de maturité des démarches de progrès et des SdP dans le contexte de l'industrie du futur
Profil en anglais : (300 caractères maxi)*	T: Industrial Engineering, operations and logistics management, Continuous improvement process in the Industry 4.0 context, data science and data processing, optimization and decision aiding R: Maturity processes of improvement approaches and production systems in the context of the factory of the future
Localisation :	Anney
Code postal de la localisation :	74000
Etat du poste (V ou SV) :	SV
Date de prise de fonction :	01/09/2021
Mots-clés en français : (5 maxi parmi la liste Galaxie)*	Évaluation de performances – Génie industriel – Ingénierie système – Modélisation
Mots-clés en anglais : (3 maxi parmi la liste Galaxie)*	Performance evaluation - Industrial engineering - Systems engineering - Modelling
Composante :	IAE
Laboratoire :	SYMME

*impératif de l'application ministérielle Galaxie

Informations complémentaires**Enseignement :**

<p>Le/la candidat.e participera aux formations de la Licence Economie-Gestion, parcours SN-GI (Sciences du Numérique – Gestion Industrielle) et du master API (Amélioration de la Performance Industrielle) portées par le département Technologie et Management de l'IAE Savoie Mont Blanc. Il/elle devra participer activement à l'équipe pédagogique de ce département (équipe pluridisciplinaire). Ces formations préparent les étudiants aux différents métiers de l'entreprise industrielle engagée dans la transformation/transition numérique portée par l'industrie 4.0 (IoT, systèmes cyber-physiques, Pilotage temps réel, Analyse de données massives...). Ces métiers reposent sur des compétences managériales, des compétences en génie industriel étendues à la maîtrise et au déploiement du système d'information et des compétences en analyse de données. Les enseignements porteront ainsi sur différents domaines de la gestion de production, de la performance industrielle (mesure, affichage et amélioration) avec un focus sur l'aide à la décision. Plus précisément, la/le candidat.e devra pouvoir, à terme, participer aux enseignements suivants :</p> <p>Gestion de production (fondamentaux et approfondissement), Performance industrielle (Indicateurs, systèmes d'indicateurs et tableaux de bord), Démarche d'amélioration (Diagnostic, Analyse, Proposition de plan d'action, Evaluation), optimisation (méthodes formelles et heuristiques), Suivi de projets et des stages en Licence et en Master. Une participation à des enseignements similaires au sein de Polytech serait appréciée.</p> <p>Contact : Lamia Berrah – lamia.berrah@univ-smb.fr</p>
--

Recherche :

Au SYMME, unité de recherche de l'USMB, les recherches sont effectuées dans le domaine général de la mécatronique. L'axe qualité industrielle, où des travaux portent sur l'optimisation des processus, constitue un des domaines d'excellence du SYMME. Le laboratoire recrute une ou un MCF afin de développer des recherches dans ce domaine, en particulier dans le cadre de l'industrie du futur. Les processus des systèmes de production (SdP) et de maturité des démarches de progrès, l'analyse prédictive des données de production et la recherche de solutions proactives sont des thématiques prioritaires. Experte en management industriel et en optimisation des SdP, la personne recrutée devra notamment posséder des compétences affirmées dans les démarches d'amélioration, le Lean Manufacturing, la modélisation, l'analyse des données liées à la production et le diagnostic. Elle sera amenée à développer des méthodes de conception de SdP pour des produits intelligents nécessitant des démarches collaboratives et systémiques. Elle renforcera les synergies pluridisciplinaires et transversales existantes et favorisera le transfert de la théorie vers des approches industrielles mettant en valeur les recherches menées à SYMME.

Contact : Georges Habchi - Directeur du SYMME - direction.symme@univ-smb.fr - Site web : www.symme.univ-smb.fr